

Hersteller: Hilti Austria Industrie GmbH
A-2821 Lanzenkirchen

Bescheinigt hiermit, dass die Tragwerksteile aus Aluminium und Stahl folgenden harmonisierten Normen entsprechen:

- EN 1090-1 in der aktuellen Ausgabe, DIN EN 1999-1-1 + DIN EN 1991-1-4 inkl. nationalen Anhängen, DIN 18516-1

Nr.	Wesentliche Merkmale	Leistung / Harmonisierte technische Spezifikation
1.	Produktbeschreibung:	Aluminium- und Stahl-Unterkonstruktionssysteme
2.	Bauteilbezeichnung:	Wandkonsolen (Aluminium und Stahl), Strangpressprofile Aluminium, Agraffen, Klammern (Aluminium und Stahl, Stahlprofileleisten, Verbindungsschrauben)
3	Verwendungshinweis:	Unterkonstruktion vorgehängte hinterlüftete Fassade
4.	Baujahr:	2024
5.	Ausführungsnorm:	EN 1090-3 (Aluminium); EN 1090-2 (Stahl)
6.	Geometrische Toleranzen:	Gemäß EN 1090-3 (Aluminium); gemäß EN 1090-2 (Stahl)
7.	Bruchzähigkeit	NPD
8.	Schweißseignung:	EN AW 6063 T66, EN AE 6060 T66 nach EN 1011-4 und EN 1999-1-1, 1.0244-S280GD nach EN 1011-2; EN 1011-3 und EN 1993-1
9.	Brandverhalten:	Material in Klasse A1 eingestuft
10.	Freisetzung von Cadmium:	NPD
11.	Freisetzung radioaktiver Strahlung:	NPD
12.	Dauerhaftigkeit:	Aluminium: unbehandelt, bzw. Eloxiert nach EN ISO 7599; pulverbeschichtet nach EN 12206-1 Stahl: bandverzinkt nach EN 10346 oder Edelstahl
13.	Bemessung:	Nach EN 1999 und EN 1993 siehe dazu Bericht der Vorbemessung bzw. Bemessung extern
14.	Herstellung:	Gemäß der Bauteilspezifikation, EN 1090-2 (Stahl) und EN 1090-3 (Aluminium)
15.	Ausführungsklasse:	EXC1 und EXC 2
16.	Montage:	NPD

Nummer des EG-Zertifikats der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK):

- CPR 1346

Prüfende Stelle:

- Quality Austria - 1010 Wien, Zelinkagasse 10/3

Die technische Dokumentation liegt nach Vorgaben der EN 1090-3 und EN 1090-2 vor.

Lanzenkirchen, am 09. Jänner 2024

DI (FH) Armin Mainhart

Leiter WPK

Der Inhalt dieser Erklärung entspricht dem Inhalt ZA 3.2 der EN 1090-1 bis 3