



Montageprotokoll Nr.:

Datum:

.....
..... / /

BAUVORHABEN

Straße / Ort

Bauleitung Tel.: Fax:

AUSFÜHRENDE FIRMA

Straße / Ort

Ansprechpartner Tel.: Fax:

AwSV Fachbetrieb Zertifiziert Ja Nein Zertifikat Nr. Gültig bis:

Name Fachpersonal Von Hilti WHG geschult: Ja Nein Datum:

INSTALLATIONSHINWEISE

Anschlussort: Bauteilposition: Plan Nr.: Rev.Nr.:

UNTERGRUNDINFORMATIONEN

Untergrundinformationen Betonqualität bekannt: Betonqualität unbekannt

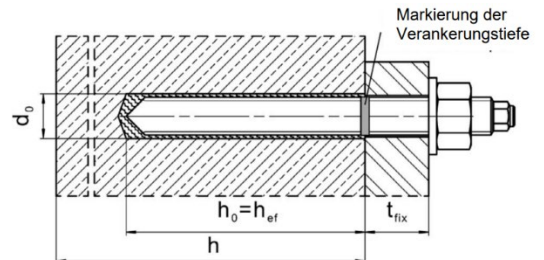
gerissener Beton ungerissener Beton

SPEZIFIZIERUNG AwSV-DICHTFLÄCHE

- Flüssigkeitsdichter Beton (FD/FDE-Beton) / Spezifizierung Dübel siehe **Anhang A**
- Beschichteter Beton / Spezifizierung Dübel siehe **Anhang B**
- Beschichtungssystem:
- andere:

DÜBELPOSITIONIERUNG

Bohrrichtung/Einbauposition	<input type="checkbox"/> ↓ <input type="checkbox"/> ⇨ <input type="checkbox"/> abweichend
Anbauteil Durchgangsloch-Ø	d = mm
Bohrloch-Ø	d ₀ = mm
Setztiefe	h _{ef} = mm
Bauteildicke	h = mm

**SETZVORGANG**

Setztiefenmarkierung	Setztiefenmarkierung	ℓ = mm
Setztiefenmarkierung	Gesamtlänge	ℓ = mm
	Klemmstärke	t _{fix} = mm



Montageprotokoll Nr.:

.....
...../...../.....

Datum:

BOHRLOCHERSTELLUNG UND -REINIGUNG

Bohrhammer + Hammerbohren

Reinigungsprozess:

- 2 x Ausblasen vom Bohrlochgrund (mit Druckluft gem. Zulassung bei Bewehrungsanschlüssen)
- 2 x Ausbürsten mit Rundbürste HIT-RB(Bohrloch- Ø)
- 2 x Ausblasen mit Druckluft vom Bohrlochgrund

Bohrhammer + Hilti Hohlbohrer TE-CD bzw. TE-YD inkl. Absaugung

Reinigungsprozess:

Bei Verwendung des Hilti Hohlbohrers in Kombination mit zugelassenem Staubsauger ist keine zusätzliche Bohrlochreinigung erforderlich

Diamantbohren mit Aufrauwerkzeug TE-YRT

Reinigungsprozess:

- 2 x Spülen vom Bohrlochgrund
- 2 x Ausbürsten mit Rundbürste HIT-RB(Bohrloch- Ø)
- 2 x Ausblasen mit Druckluft vom Bohrlochgrund

GÜLTIGKEITSBEREICH MONTAGEPROTOKOLL

- Einzeldübel
- Dübelgruppe (gleichartig) Anzahl:
- andere (siehe Anlage:))
- Skizze (siehe Anlage:))

ANLAGEN

- ETA-
- aBG Hilti Z-74.8-
- WHG-Gutachten Hilti
- Sonstiges:
- Stellungnahme AwSV Sachverständiger (nach Erfordernis)
- Schulungszertifikat ausführende Firma
- Anhang A
- Anhang B

Die ordnungsgemäße Ausführung gemäß der gültigen Bewertung/Zulassung und gemäß den Anforderungen des Herstellers im Hinblick auf WHG wird hiermit bestätigt:	Datum	Ort
.....
Zertifizierter Monteur (geschult am)	Unterschrift	
.....	
Qualifizierte Führungskraft (Bauleiter)	Unterschrift	
.....	



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)



DÜBELSYSTEME FD/FDE-BETON

Montageprotokoll Nr.:







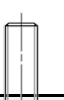





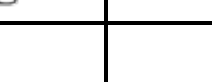

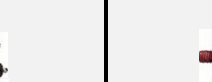
Datum:

.....
...../...../.....

WERKSTOFF VERWENDETES DÜBELSYSTEM

- Galvanisch verzinkt
 Feuerverzinkt
 Rostfrei A4
 Hochkorrosionsbeständig HCR
 Andere:

Montage gemäß nachfolgender Darstellung: (Falls Abweichung, Bemerkung:.....)

Dübelssystem	<input type="checkbox"/> HAS-U	<input type="checkbox"/> Hilti AM	<input type="checkbox"/> HIT-C	<input type="checkbox"/> HIS-N	<input type="checkbox"/> HZA
WHG-Mutter	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 	<input type="checkbox"/> 
Ankerstange					
Untergrund					

VERWENDETES CHEMISCHES DÜBELSYSTEM

VERFÜLLUNG BOHRLOCH

- HIT RE 500 HIT-HY 200 A
 Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:
 Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

TEMPERATUR

Temperatur Verbundmörtel: °C
 Temperatur Untergrund: °C

VERFÜLLSET

- HIT RE 500 HIT-HY 200 A
 Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:
 Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

ANZUGSDREHMOMENT

T_{Inst} = Nm



Dübelmontageprotokoll AwSV-Dichtfläche (WHG)



DÜBELSYSTEME BESCHICHTETER-BETON

Montageprotokoll Nr.:

Datum:

WERKSTOFF VERWENDETES DÜBELSYSTEM

Galvanisch verzinkt Feuerverzinkt Rostfrei A4 Hochkorrosionsbeständig HCR Andere:

Montage gemäß nachfolgender Darstellung: (Falls Abweichung, Bemerkung:.....)

Dübelssystem	<input type="checkbox"/> HAS-U	<input type="checkbox"/> Hilti AM	<input type="checkbox"/> HIT-C	<input type="checkbox"/> HIS-N	<input type="checkbox"/> HZA	<input type="checkbox"/> HAS-D	<input type="checkbox"/> HIT-Z-...-D	<input type="checkbox"/> HUS4-MAX
WHG-Mutter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verfüllset (verfüllt mit HIT RE 500)								
Ankerstange								
Beschichtung	Red line indicating coating requirements across all systems.							
Untergrund								

VERWENDETES CHEMISCHES DÜBELSYSTEM

VERFÜLLUNG BOHRLOCH

HIT RE 500 HIT-HY 200 A HUS4-Max Folienpatrone

Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

VERFÜLLSET

HIT RE 500 HIT-HY 200 A

Kleine Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

Große Folienkomponente Charge Nr.: Ablaufdatum:

TEMPERATUR

Temperatur Verbundmörtel: °C

Temperatur Untergrund: °C

ANZUGSDREHMOMENT

T_{Inst} = Nm